

Załącznik do decyzji znak ROS.6220.17.2019 z dnia 26.03.2020 r

Przedmiotem działalności będzie prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów złomu metali oraz akumulatorów. Praca na terenie zakładu realizowana będzie jednoznanowo przez właściciela firmy oraz jednego pracownika. W zakresie prowadzonej działalności zbierane będą odpady złomu metali oraz akumulatorów. Zebrane odpady będą ważone a następnie segregowane i umieszczane w odpowiednim kontenerze. Odpady będą czasowo magazynowane celem przygotowania ich do transportu do miejsc odzysku podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia.

Planowana maksymalna ilość zbieranych odpadów w przeciągu roku wynosi:

metale żelazne i kolorowe: 979,5 Mg

akumulatory i baterie: 40 Mg

Etap realizacji planowanego przedsięwzięcia wymaga jedynie ustawienia zamykanych kontenerów na utwardzonym placu na złom stalowy oraz złom kolorowy. W hali magazynowej zostaną ustawione specjalne pojemniki przeznaczone do magazynowania akumulatorów, baterii i katalizatorów.

Budynek z halą magazynową i punktem obsługi klienta nie wymaga przeprowadzenia prac remontowych. Aktualnie na działkach nr: 27/6, położonej w Zarzeczu znajduje się punkt skupu palet.

Teren, na którym będzie funkcjonował punkt skupu metali i akumulatorów jest ogrodzony, posiada utwardzoną powierzchnię, oraz budynek administracyjno - magazynowy. Przedmiotowy teren posiada sieć i przyłącz energetyczny. Na terenie działek nie występują zbiorowiska roślinne.

Przedsięwzięcie polega na zbiórce i selektywnym magazynowaniu odpadów w wyznaczonych miejscach w kontenerach i hali magazynowej następnie przekazywaniu odpadów podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia.

Etap realizacji planowanego przedsięwzięcia wymaga jedynie ustawienia kontenerów na utwardzonym placu. W hali magazynowej zostanie wydzielone miejsce magazynowania akumulatorów i katalizatorów i metali kolorowych. Zostaną tam umieszczone szczelne pojemniki z wannami odciekowymi, w których magazynowane będą akumulatory, szczelne pojemniki, w których przechowywane będą katalizatory oraz pojemniki na metale kolorowe.

Teren placu jest utwardzony i ogrodzony. Na terenie ustawione zostaną szczelnie zamykane kontenery osłonięte od warunków atmosferycznych, na złom stalowy oraz złom kolorowy. W hali magazynowej zostanie wydzielone miejsce magazynowania akumulatorów i zostaną tam umieszczone pojemniki z wannami odciekowymi, w których magazynowane będą akumulatory, oraz pojemniki do magazynowania katalizatorów.

Złom stalowy będzie magazynowany w zamykanych kontenerach, które będą przykrywane plandeką zabezpieczającą przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady w zależności od rodzaju będą ważone i segregowane, a następnie przeniesione do właściwego kontenera.

Złom kolorowy będzie magazynowany na placu magazynowym w zamykanych kontenerach, które będą przykrywane plandeką zabezpieczającą przed działaniem czynników atmosferycznych, lub w hali magazynowej w pojemnikach. Odpady w zależności od rodzaju

będą wazone i segregowane, a następnie przeniesione do właściwego kontenera lub pojemnika.

Akumulatory i baterie będą zbierane selektywnie oraz magazynowane w wyznaczonym miejscu w hali magazynowej na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, które stanowi betonowa wylewka, w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych. Pojemniki do przechowywania akumulatorów i baterii zostaną wyposażone w wanny odciekowe. Miejsce magazynowania akumulatorów będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Katalizatory będą zbierane selektywnie oraz magazynowane w wyznaczonym miejscu w hali magazynowej na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, które stanowi betonowa wylewka, w szczelnych pojemnikach.

Po okresie magazynowania wszystkie odpady będą przekazywane tylko i wyłącznie podmiotom, które posiadają odpowiednie zezwolenia na ich gospodarowanie. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie nie dłużej niż przez rok czasu. Klasyfikacja odpadów będzie odbywać się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

Kontenery do przewozu złomu wykonane są zgodne z normą DIN 30722 i przeznaczone do hakowego systemu załadunku

Wymiary zabudowanych kontenerów do przewozu złomu:

Kontener o pojemności 36m³ – 30 sztuk/rok

Wymiar wew.: 7000 x 2380 x 2150

Waga: 3050kg

Zabudowa: ściany 3mm, dno 4mm.

Podstawowe wyposażenie planowanego przedsięwzięcia.

Podstawowe wyposażenie zakładu stanowić będą:

Kontenery stalowe o pojemności 36 m³ każdy

Pojemniki do magazynowania akumulatorów i katalizatorów

Waga towarowa.

Transport odpadów na terenie inwestycji

Wjazd i wyjazd na teren planowanej inwestycji odbywał się będzie od strony wschodniej, bezpośrednio z drogi krajowej nr 9.

Odpady dostarczane będą na teren planowanego przedsięwzięcia głównie bezpośrednio przez osoby przekazujące odpad oraz w mniejszym stopniu transportem własnym. Załadunek kontenerów posegregowanymi odpadami będzie odbywał się w sposób ręczny. Odbiór kontenerów z posegregowanymi odpadami będzie przeprowadzany przez firmy posiadające odpowiednie zezwolenia poprzez ich załadunek na samochód samozaładowczy wyposażony w dźwиг HDS.

Dostarczanie odpadów (pojazdy osobowe i dostawcze): max 20 przejazdów / dziennie

Odbiór odpadów (pojazdy ciężarowe): max 2 przejazdy / miesiąc

Sposoby magazynowania odpadów

Odpady złomu stalowego

(12 01 01, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 19 10 01, 19 12 02, 20 01 40)

posegregowane rodzajowo będą czasowo magazynowane w zamykanych kontenerach, które będą przykrywane plandeką zabezpieczającą przed działaniem czynników atmosferycznych. Po uzbieraniu ilości uzasadniającej transport, odpady będą transportowane i przekazane odbiorcy posiadającemu odpowiednie zezwolenie.

Odpady złomu metali kolorowych

(12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 18, 17 04 01, 07 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 10 02, 19 12 03, 20 01 40)

Posegregowane rodzajowo będą czasowo magazynowane w zamykanych kontenerach, które będą przykrywane plandeką zabezpieczającą przed działaniem czynników atmosferycznych. Po uzbieraniu ilości uzasadniającej transport, odpady będą transportowane i przekazane odbiorcy posiadającemu odpowiednie zezwolenie.

Baterie i akumulatory (16 06 01) będą czasowo magazynowane w wyznaczonym miejscu w hali magazynowej na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu (betonowa wylewka), w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych. Pojemniki do przechowywania akumulatorów i baterii zostaną wyposażone w wanny odciekowe.

Miejsce magazynowania akumulatorów będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Rodzaje i maksymalne Ilości zbieranych odpadów [Mg/rok]

| Kod odpadu | Nazwa odpadu | Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg] |
|---------------|--|---|
| 120101 | Odpady z toczenia i piłowania FE i jego stopów | 10 |

| | | |
|-------------|--|------------------|
| 120103 | odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 5 |
| 120104 | cząstki i pyły metali nie żelaznych | 0,5 |
| 150104 | Opakowania z metali | 40 |
| 160117 | Metale żelazne | 30 |
| 160118 | Metale nieżelazne | 20 |
| 160601 * | Baterie i akumulatory ołowiowe | 40 |
| 160801 | Zużyte katalizatory | 0,5 |
| 170401 | Miedź, brąz, mosiądz | 25 |
| 170402 | Aluminium | 25 |
| 170403 | Ołów | 5 |
| 170404 | Cynk | 5 |
| 170405 | Żelazo i stal | 750 |
| 170406 | Cyna i jej stopy | 0,5 |
| 170407 | Mieszanka metali | 10 |
| 170411 | Kable w izolacji | 3 |
| 191001 | Odpady żelaza i stali | 10 |
| 191002 | Odpady metali nieżelaznych | 5 |
| 191202 | Metale żelazne | 10 |
| 191203 | Metale nieżelazne | 10 |
| 200140 | Metale | 15 |
| SUMA | | 1019,5 Mg |

Kontenery z złomem przekazywane są na zasadzie wymiany kontener pełen zabierany a pusty podstawiany. Rocznie wymian około 30. W zakresie gospodarki odpadami przewiduje się:

- prowadzenie ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach;
- przekazywanie odpadów wyłącznie firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami (odzysk, unieszkodliwianie, transport, zbieranie);
- składanie informacji o zebranych i wytworzonych odpadach oraz o sposobach gospodarowania nimi;
- przechowywanie wszystkich dokumentów i obrotu odpadami przez okres 5 lat licząc do końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Przedstawiony sposób postępowania z odpadami uwzględnia zasady postępowania z odpadami ustalone w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2019 r., poz. 701).

Ewentualne warianty przedsięwzięcia

Opis przewidywanych skutków dla środowiska w przypadku niepodejmowania przedsięwzięcia

Opis warianty „zerowego”

W przypadku niepodejmowania przedsięwzięcia stan środowiska w miejscu realizacji inwestycji pozostanie na poziomie dotychczasowym. Funkcjonowanie zakładu charakteryzować się będzie niewielkim oddziaływaniem na stan środowiska.

Wariant proponowany przez wnioskodawcę

Wariant ten zakłada realizację punktu skupu złomu w Zarzeczcu na działce nr 27/6 . Skala i rodzaj przedsięwzięcia zapewnia dotrzymanie standardów jakości środowiska oraz jest zgodny z dotychczasowym zagospodarowaniem terenu.

Racjonalny wariant alternatywny

Jako wariant alternatywny rozpatrywane mogą być zmiany w zakresie położenia kontenerów na złom i miejsca magazynowania baterii i akumulatorów oraz zmniejszenie ilości zbieranych odpadów.

Zużycie wody

Woda na terenie obiektu używana będzie wyłącznie na cele socjalne. Szacunkowe zużycie wody do celów socjalno- bytowych wyniesie (zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury, z dnia 14 stycznia 2002r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody Dz. U. Nr 8 poz. 70)

Dla dwóch pracowników zakładu:

$$Q = 2 \times 2,25 \text{ m}^3/\text{j.o. miesiąc} = \mathbf{4,5 \text{ m}^3/\text{miesiąc}}$$

Ścieki socjalno- bytowe odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej- w ilości równej ilości pobranej wody.

Ścieki technologiczne nie będą powstawały w wyniku prowadzenia opisanej działalności.

Zużycie energii

Zużycie energii elektrycznej będzie znikome i obejmować będzie głównie potrzeby pomieszczenia administracyjnego i hali magazynowej. Ogrzewanie pomieszczenia administracyjnego i hali magazynowej odbywać się będzie za pomocą grzejnika elektrycznego. Szacowane zapotrzebowanie na energię elektryczną wyniesie maksymalnie **300 kWh /miesiąc.**

Zużycie paliw

Na terenie obiektu brak – nie stosuje się żadnych paliw

Rozwiązania chroniące środowisko

Ze względu na znikome oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko, nie wymaga ono zastosowania specjalnych rozwiązań chroniących środowisko. Ograniczenie oddziaływania planowanego przedsięwzięcia zostanie osiągnięte poprzez:

Na etapie realizacji przedsięwzięcia

Na teren przewidzianym pod przedsięwzięcie aktualnie znajduje się punkt skupu palet.

Etap realizacji planowanego przedsięwzięcia wymaga jedynie ustawienia kontenerów na utwardzonym placu. W hali magazynowej zostanie wydzielone miejsce magazynowania akumulatorów i katalizatorów, zostaną tam umieszczone szczelne pojemniki z wannami odciekowymi, w których magazynowane będą akumulatory oraz szczelne pojemniki w których przechowywane będą katalizatory.

Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko

Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem istotnych emisji substancji lub energii wprowadzanych do środowiska. Jedynym źródłem emisji hałasu oraz gazów i pyłów do powietrza będzie transport dostarczanych i odbieranych odpadów. Istotnym zagadnieniem na etapie eksploatacji przedsięwzięcia jest właściwa gospodarka zebranymi odpadami uwzględniająca właściwe magazynowanie oraz zagospodarowanie zebranych odpadów.

Wody opadowe z powierzchni utwardzonej nie są ujęte w system kanalizacyjny – spływ grawitacyjny bezpośrednio do ziemi, dlatego odpady magazynowane na placu magazynowym będą magazynowane w kontenerach szczelnie zamykanych, osłoniętych od warunków atmosferycznych. Powierzchnia, na której planowana jest inwestycja, nie jest i nie będzie zanieczyszczana substancjami ropopochodnymi.

W przypadku awaryjnego pojawienia się filmu olejowego, zostanie on zasypany sorbentem przez pracownika, a następnie zebrany do szczelnego pojemnika i przekazany, jako odpad niebezpieczny firmom posiadającym stosowne pozwolenia.

W miejscu skupu odpad nie będzie cięty i w żaden inny sposób przerabiany. Odpad będzie zważony i przesortowany w zależności od rodzaju (kodu) odpadu, a następnie przeniesiony do kontenera na złom.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem emisji substancji lub energii wprowadzanych do środowiska na etapie realizacji przedsięwzięcia.

Gospodarka wodno – ściekowa

Ścieki bytowe

Ścieki socjalno- bytowe odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej- w ilości równej ilości pobranej wody.

Ścieki opadowe

Teren przewidziany do inwestycji jest terenem utwardzonym –wcześniej użytkowany jako skup palet. Wody opadowe są wodami umownie „czystymi”. Nie są ujęte istniejącym systemem kanalizacji opadowej – spływ grawitacyjny. Magazynowane odpady gromadzone będą wewnątrz przykrywanych kontenerów stalowych i budynku, stąd nie zachodzi zjawisko

powstawania odcieków z miejsc magazynowania odpadów. Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie mieć żadnego wpływu na ilość i jakość wód opadowych odprowadzanych z terenu nieruchomości.

Emisja hałasu

W przypadku prowadzonej działalności głównym źródłem hałasu będzie praca elektrycznego wózka widłowego. Zgodnie z danymi producenta poziom hałasu na stanowisku operatora nie przekroczy 66 dB. Praca wózka nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Dodatkowym źródłem hałasu będą również pojazdy osobowe, dostawcze lub ciężarowe, które będą odbierać lub dostarczać odpady na teren magazynowania odpadów. W tabeli poniżej zestawiono maksymalne wartości emisji hałasu dla poszczególnych rodzajów pojazdów:

| Typ manewru | Typ pojazdu | Wartość dB | Ilość przejazdów |
|------------------------------|-------------|------------|------------------|
| Jazda z prędkością 5-30 km/h | Osobowe | 70 | 20 / dzień |
| | Dostawcze | 76 | |
| | Ciężarowe | 83 | 2/ miesięcznie |

Gospodarka magazynowanymi odpadami

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania - zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

| Kod odpadu | Nazwa odpadu |
|------------|---|
| 120101 | Odpady z toczenia i piłowania FE i jego stopów |
| 120103 | odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych |
| 120104 | cząstki i pyły metali nie żelaznych |

| | |
|-------------|--------------------------------|
| 150104 | Opakowania z metali |
| 160117 | Metale żelazne |
| 160118 | Metale nieżelazne |
| 160601 * | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 160801 | Zużyte katalizatory |
| 170401 | Miedź, brąz, mosiądz |
| 170402 | Aluminium |
| 170403 | Ołów |
| 170404 | Cynk |
| 170405 | Żelazo i stal |
| 170406 | Cyna i jej stopy |
| 170407 | Mieszanka metali |
| 170411 | Kable w izolacji |
| 191001 | Odpady żelaza i stali |
| 191002 | Odpady metali nieżelaznych |
| 191202 | Metale żelazne |
| 191203 | Metale nieżelazne |
| 200140 | Metale |

Tabela 6. Rodzaje odpadów podlegających zbieraniu

Wszystkie zebrane na terenie planowanego obiektu odpady magazynowane będą w wyznaczonych i odpowiednio oznakowanych (według katalogu odpadów) miejscach w sposób selektywny do czasu przekazania ich odbiorcy zewnętrznemu. Wszystkie zebrane odpady zostaną przekazane do odzysku, a w razie braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia, innym posiadaczom odpadów posiadającym zezwolenia / pozwolenia właściwych organów na gospodarowanie tymi odpadami.

Inne odpady „bytowe” zbierane i przekazywane firmom na podstawie stosownej umowy.

Pomimo zastosowania nowoczesnych rozwiązań technicznych i technologicznych, które w dużym stopniu eliminują ewentualne zakłócenia w funkcjonowaniu urządzeń, analizując ryzyko wystąpienia poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej w odniesieniu do planowanego przedsięwzięcia stwierdza się:

- w procesie zbierania i przeładunku stosowane będą substancje i materiały o małym potencjale zagrożenie dla ludzi i środowiska (metale). Akumulatory magazynowane będą zgodnie z art.14 ustawy o bateriach i akumulatorach z dnia 24 kwietnia 2009 r. (Dz.U. 2019. 521 z dnia 20 marca 2019r.) tj. na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornym na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu odpornych na działanie substancji zawartych w akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych. W przypadku wycieku lub rozszczelnienie pojemnika zastosuje się czynniki wiążące sorbent, piasek, który wchłonie wyciek, nie dopuszczając do przedostania się substancji do gleby, kanalizacji systemów wodnych.

- w oparciu o postanowienia Tytuł IV. Poważne awarie, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2016, poz. 1688), ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej oraz na podstawie trybu określonego przez Wojewódzki Zespół ds. przeciwdziałania nadzwyczajnym zagrożeniom środowiska, a ponadto na podstawie dokonanej analizy i prognozowania- nie stwierdza się możliwość wystąpienia na terenie planowanego przedsięwzięcia awarii przemysłowej,

- przedsięwzięcie nie będzie realizowane i eksploatowane na terenie zalewowym oraz na obszarach czynnych sejsmicznie i nie będzie narażone na wystąpienie katastrofy naturalnej i budowlanej.

Aby zapobiec występowaniu pracy instalacji w sytuacjach odbiegających od normalnych stosowane będą przepisy BHP i ppoż. oraz instrukcje dla poszczególnych urządzeń stosowanych w procesach technologicznych.

Z up. BURMISTRZA

Bogdan Sierpiński
Kierownik Referatu
Ochrony Środowiska